

CE-OZNAKOWANIE 057 – 10086.5

10086 PE NF 22 **Brisbane** Płytki klinkierowa cieniowana antracytowa gładka - UGL
PN EN 14411: 2016-09, załącznik C grupa AII_{a-2}
Wymiary nominalne 24 cm x 7,1 cm, wymiary gabarytowe 240 mm x 71 mm x 14 mm

**Producent / Zakład Produkujący**

Röben Polska Sp. z o.o. i Wspólnicy Sp. k. Zakład 1
55 – 300 Środa Śląska, ul. Ceramiczna 2
Tel. 00-48/71 39 78 100, Fax 00-48/71 39 78 111
www.roben.pl, E-mail : biuro@roben.pl

16

PN EN 14411:2016-09

Certyfikat ZKP nr – 038-057-R

Płytki ceramiczne podwójnie ciągnięte stosowane do wykańczania ścian wewnątrz i na zewnątrz

Reakcja na ogień	Klasa	A1
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	Uwalnianie kadmu	NPD
	Uwalnianie ołowiu	NPD
Przyczepność do podłoża	Do zaprawy zawierającej cement, typ C2	NPD
Absorpcja wody	W % masy	3 % < E _b ≤ 6 % Dla pojedynczej płytki maksimum 6,5%
Odporność na szok termiczny	EN ISO 10545-9	Spełnia wymagania
Trwałość	Do stosowania wewnątrz	Spełnia wymagania
	Do stosowania na zewnątrz: Odporność na zamrażanie i rozmrażanie	Spełnia wymagania